



**Primário** monocomponente de alta espessura baseado em resinas alquídicas modificadas com fosfato de zinco.

Apresenta excelentes propriedades anticorrosivas em condições de exposição atmosfera.

- Brilho: **Mate**
- Acabamento: **Liso**
- Suportes: **Metais**
- Cores disponíveis: Cores afináveis em **catálogo RAL**



## PROPRIEDADES

- Secagem ultra rápida
- Fácil aplicação
- Repintável com a maioria dos produtos mono e bicomponentes
- Pode ser recomendada uma só demão em sistemas de aço para ambientes C1 e C2 segundo ISO 12944

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Rendimento:** 7,3 m<sup>2</sup>/L (para 75 µm)
- **Secagem ao tato:** 15 minutos
- **Secagem repintura:** 45 minutos  
(Obs.: 20°C)
- **Densidade:** 1,5 Kg/L
- **Teor de sólidos (em volume):** 55±2%
- **Espessura seca recomendada:** 50-75 µm (por demão)

Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 500 g/l. Este produto contém no máx. 500 g/l COV.

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Após preparação as superfícies devem estar bem secas, limpas, isentas de poeiras, gordura, óleo e partículas não aderentes.

- Remover o óleo, a gordura e todas as outras contaminações superficiais por meio de limpeza alcalina ou de alta pressão (vapor) em combinação com detergentes apropriados.
- Remover a ferrugem e os revestimentos soltos por raspagem e escova de arame para St 3 (ISO 8501-1: 1988). Se necessário limpar com jato abrasivo ligeiro ou lixagem ligeira.
- Em superfícies já pintadas em bom estado, deve-se fazer uma lixagem prévia para criar ligeira rugosidade e melhorar a adesão do produto.
- Em aço, decapar segundo ISO-Sa2½ e realizar um tratamento mecânico no mínimo segundo ISO-St2.

## PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Homogeneizar muito bem o produto.
- Diluição com diluente 21-06:
  - Trincha e rolo – até 2%;
  - Pistola airless – até 5%; Bico 0,38 a 0,48 mm e pressão 12-16 bar.
  - Pistola de ar comprimido – 5 a 10%; Bico 1,8-2,0 mm e pressão de 4 bar.

## APLICAÇÃO

- Sobre as superfícies devidamente preparadas, aplicar uniformemente 1 demão de produto.
- Espessura seca recomendada por demão: 50 a 75 µm

## FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Trincha, rolo, pistola de ar comprimido ou airless.

## LIMPEZA DAS FERRAMENTAS

- Diluente 21-06.

## INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Adicionar demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento. A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar 3°C acima do ponto de orvalho.
- Não aplicar o produto com humidade relativa superior a 80% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 30°C.
- Aconselhamos o cumprimento das normas de segurança normalmente recomendadas na aplicação de tintas e na ficha de dados de segurança do produto.
- **CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM RECOMENDADAS:** Armazenar na embalagem original entre 5°C e 35°C, em lugar seco e bem ventilado, afastado de fontes de calor e da luz solar direta.

Nota: Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Clientes 808 502 000 ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736.

PPG DYRUP, S.A.

Rua Cidade de Goa, 26 | 2685-038 Sacavém  
www.dyrup.pt | www.bondex.pt | Tel.: 808 502 000

