

SIGMACOVER™ 522

DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi poliamida a dois componentes pigmentado com óxido de ferro micáceo, primário/selante/intermédio

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente aderência e selante sobre primários ricos em zinco- envelhecidos e limpos, e aço metalizado
- Boa aderência ao aço galvanizado adequadamente pré-tratado
- Pode ser usado em sistemas para condições de exposição atmosféricas ou de imersão
- Boa resistência em condições de exposição atmosférica industrial e com contaminação química
- Boa resistência ao impacto e abrasão
- Passou teste cíclico criogênico de -196°C (-321°F) até 140°C (284°F)
- Resistente a temperaturas até 200°C (390°F) em condições de exposição atmosférica seca
- Pode prevenir a Corrosão sob Isolamento (CUI)

CORES E BRILHO

- Vermelho escuro, cinza esverdeado
- Baixo brilho metálico

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,8 kg/l (15,0 lb/US gal)
Volume de sólidos	60 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 210,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) max.374,0 g/l (aprox. 3,1 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	40 - 100 µm (1,6 - 3,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	15,0 m ² /l para 40 µm (602 ft ² /US gal para 1,6 mils) 6,0 m ² /l para 100 µm (241 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Seco ao tato	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 1 mês
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Catalisador se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura

SIGMACOVER™ 522

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço com primário; ligeiramente decapada (sweep blasting) segundo SPSS-Ss ou limpeza mecânica segundo SPSS-Pt3
- Epóxi rico a zinco e silicatos de zinco tem que ser seco e isento de qualquer contaminação
- Aço galvanizado; para exposição atmosférico deve ser tratado com lixa abrasiva, e para exposição imerso deve ser ligeiramente decapada (sweep blasting)
- Aço inoxidável, e metais não ferrosos devem ser tratados com lixa abrasiva para atingir uma leve rugosidade
- A demão anterior deve ser compatível, estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Quando usado como primário de aderência ou quando um longo intervalo de repintura é previsto, a espessura máxima é 50 µm (2.0 mils) para preservar o superfície rugoso

Temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar acima de 10°C (50°F)
- Uma temperatura de superfície durante aplicação de 5°C (41°F) é permissível, mas secagem e cura demoram mais tempo, a cura completa vai consegido só quando a temperatura aumenta
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base para endurecedor 82 : 18

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), ou então pode ser necessário adicionar água para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa resistência reduzido ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Nenhum

Vida da mistura

8 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura

SIGMACOVER™ 522

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

10 - 30%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

5 - 10%, 30 - 40% para a demão pulverizada

Orifício do bico

Aprox. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

Pressão do bico

12,0 - 15,0 MPa (approx. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
40 µm (1,6 mils)	15,0 m ² /l (602 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)

SIGMACOVER™ 522

Intervalo de repintura para espessuras até 50 µm (2.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com 2 componentes epoxy e poliuretanos	Mínimo	36 horas	16 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	3 meses	3 meses

Intervalo de repintura para espessuras até 100 µm (40 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com 2 componentes epoxy e poliuretanos	Mínimo	3 dias	32 horas	16 horas	12 horas	8 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	14 dias	7 dias

Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminação
- O mínimo intervalo de repintura vai multiplicado por 5 quando o SIGMACOVER 522 tem que ser aplicada sobre um alquídico existente
- A superfície deve estar limpa de forma adequada
- Acabamentos brilhantes necessitam uma demão intermédia d'um cor correspondente

Tempo de cura para espessuras até 100 µm (4.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para manobrar	Cura completa
5°C (41°F)	8 horas	18 horas	N/R
10°C (50°F)	5 horas	8 horas	15 dias
15°C (59°F)	3,5 horas	6 horas	10 dias
20°C (68°F)	2 horas	4 horas	7 dias
25°C (77°F)	1,5 horas	4 horas	5 dias

Notas:

- Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)
- Para uma ótima resistência nos revestimentos de tanques uma temperatura mínima do substrato de 10°C (50°F) é essencial

Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	8 horas
25°C (77°F)	6 horas
30°C (86°F)	5 horas
35°C (95°F)	4 horas

SIGMACOVER™ 522

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, como o contato com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

