

# SIGMAZINC™ 105

## DESCRIÇÃO

Primário epoxy de zinco de dois componentes

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelentes propriedades anticorrosivas
- Secagem rápida, pode ser repintado após 25 minutos
- Excelentes propriedades de aplicação
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F)

## CORES E BRILHO

- Cinza
- Mate

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Dados para o produto misturado         |   |
|--|---|
| Número de componentes                  | Dois  |
| Densidade                              | 2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)   |
| Volume de sólidos                      | 65 ± 2%   |
| VOC (Fornecido)                        | max. 208,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED)<br>max.408,0 g/l (aprox. 3,4 lb/gal)   |
| Espessura de película seca recomendada | 50 - 80 µm (2,0 - 3,1 mils) depending on system   |
| Rendimento teórico                     | 13,0 m²/l para 50 µm (521 ft²/US gal para 2,0 mils)   |
| Seco ao tato                           | 10 minutos  |
| Intervalo de repintura                 | Mínimo: 25 minutos<br>Máximo: 12 meses  |
| Estabilidade do produto                | Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Catalisador se armazenado em lugar fresco e seco<br>Endurecedor: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco |

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)



# SIGMAZINC™ 105

## **Condições para aplicação e temperatura do substrato**

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até  $-5^{\circ}\text{C}$  ( $23^{\circ}\text{F}$ ) é aceitável, se o substrato estiver seco e sem gelo
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar  $3^{\circ}\text{C}$  ( $5^{\circ}\text{F}$ ) acima do ponto de orvalho

---

## **INSTRUÇÕES PARA USO**

### **Relação da mistura em volume: base para endurecedor 80 : 20 (4:1)**

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a  $15^{\circ}\text{C}$  ( $59^{\circ}\text{F}$ ), ou então pode ser necessário adicionar água para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

---

### **Vida da mistura**

4 horas a  $20^{\circ}\text{C}$  ( $68^{\circ}\text{F}$ )

---

## **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

### **Diluente recomendado**

DILUENTE 21-06

### **Volume de diluente**

15 - 20%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

1.6 mm (aprox. 0.063 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

---

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluente recomendado**

DILUENTE 21-06

### **Volume de diluente**

5 - 15%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

Aprox. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

# SIGMAZINC™ 105

## TRINCHA/ROLO

### Diluyente recomendado

DILUENTE 21-06

### Volume de diluyente

0 - 5%

## DILUENTE DE LIMPEZA

DILUENTE 90-53

## DADOS ADICIONAIS

| Rendimento teórico e espessura |  |
|--------------------------------|--|
| Espessura seca (DFT)           | Rendimento teórico                                   |
| 50 µm (2,0 mils)               | 13,0 m <sup>2</sup> /l (521 ft <sup>2</sup> /US gal) |
| 80 µm (3,1 mils)               | 8,1 m <sup>2</sup> /l (336 ft <sup>2</sup> /US gal)  |

| Intervalo de repintura para espessuras até 50 µm (2.0 mils) |           |             |            |             |             |             |
|---|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintura com...  | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Vários tipos de epóxi e poliuretanos de 2 componentes       | Mínimo    | 1 hora      | 45 minutos | 30 minutos  | 25 minutos  | 20 minutos  |
|   | Máximo    | 12 meses    | 12 meses   | 12 meses    | 12 meses    | 12 meses    |

| Intervalo de repintura para espessuras até 80 µm (3.1 mils) |           |             |            |             |             |             |
|---|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintura com...  | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Vários tipos de epóxi e poliuretanos de 2 componentes       | Mínimo    | 1,5 horas   | 1 hora     | 50 minutos  | 40 minutos  | 35 minutos  |
|   | Máximo    | 12 meses    | 12 meses   | 12 meses    | 12 meses    | 12 meses    |

### Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminação
- Um intervalo de vários meses pode ser permitido em condições de exposição interior limpa
- Primários de zinco podem formar sais de zinco na superfície; de preferência não devem estar por períodos longos em exposição sem serem repintados
- Antes de repintar qualquer contaminação visível na superfície deve ser removida com lixa, decapagem ligera, ou limpeza mecânica

# SIGMAZINC™ 105

## Tempo de cura para espessuras até 80 µm (3.1 mils)

| Temperatura do substrato | Seco ao tato         | Secagem para manobrar |
|--------------------------|----------------------|-----------------------|
| -5°C (23°F)              | 1 hora               | 1,5 horas             |
| 0°C (32°F)               | 40 minutos           | 1 hora                |
| 10°C (50°F)              | 25 minutos           | 50 minutos            |
| 20°C (68°F)              | 10 minutos           | 40 minutos            |
| 30°C (86°F)              | less than 10 minutos | 35 minutos            |

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, como o contato com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

## REFERÊNCIAS

|  |                     |      |
|--|---------------------|------|
| • Tabelas de conversão   | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1410 |
| • Explicação de fichas técnicas de produtos                                      | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |
| • Precauções de segurança  | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1430 |
| • Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1431 |
| • Segurança do trabalho em espaços reduzidos                                     | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1433 |
| • Directrizes para o uso da ventilação   | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1434 |
| • Preparação das superfícies   | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1490 |
| • Especificação para abrasivos minerais  | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1491 |
| • Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar               | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1650 |

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

# SIGMAZINC™ 105

## LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

