

FREITAFLOOR LIANT EP STD

DESCRIÇÃO

Revestimento epoxy sem solventes para pavimentos.

PROPRIEDADES

Pode ser usado como primário ou misturado com sílica como nivelador, argamassa, ou como autonivelante.

Ausência de encolhimento na polimerização.

Muito alta dureza.

Boa resistência mecânica e química.

Boa estabilidade ao longo do tempo.

Fácil aplicação e tempo de presa rápido

Repintável por um grande número de revestimentos de dois componentes.

DESTINO

SUPORTES : Betão, cimento e derivados, aço.

INTERIOR EXTERIOR

IMERSÃO

ATELIER LOCAL

TRABALHOS NOVOS MANUTENÇÃO

ATMOSFERA OU MEIO :
Interior.

CARACTERÍSTICAS A 20°C E A 65% HR

BRILHO	
Brilhante	
COR	
Incolor	
APRESENTAÇÃO	
Bicomponente	
PROPORÇÃO DE MISTURA	
Em peso	
Base :	67 %
Endurecedor :	33 %
CONSISTÊNCIA DO PRODUTO	
Fluído	
DILUENTE ASSOCIADO	
Sem diluição	
TEMPO DE INDUÇÃO DA MISTURA	
Nenhum	
POT-LIFE (TEMPO DE VIDA DA MISTURA)	
20 minutos	
(*) A temperatura ambiente afeta a vida útil da mistura	
DENSIDADE	
1,08 ± 0,05	
TEOR DE SÓLIDOS	
Em volume* :	100 % ± 2
Em peso :	100 % ± 2

ESPESSURA SECA RECOMENDADA	
300 a 3000 µm	
ESPESSURA HÚMIDA RECOMENDADA	
300 a 3000 µm	
RENDIMENTO OU CONSUMO TEÓRICO	
Para 300 µm secos : 3,3 m ² /l (350 g/ m ²) ou 1,1 Kg/m ² /mm – sem carga	
SECAGEM	
Para 300 µm secos :	
Secagem ao tato:	8 horas
Circulável:	24 horas
Endurecimento completo:	5 dias
REPINTÁVEL COM	
Gama de poliuretanos ou epóxi (de base solvente ou aquosa)	
REPINTURA	
Para 300 µm secos :	
Mínimo* :	24 horas
Maximo* :	5 dias
(*)A temperatura ambiente afeta o tempo mínimo de repintura do produto	
TEMPERATURA LIMITE DO SERVIÇO	
50°C (acima, consultar)	

FREITAFLOOR LIANT EP STD

IMPLEMENTAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

NATUREZA DO SUPORTE: Betão, cimento e derivado, aço.

SOBRE BETÃO BRUTO o substrato deve estar são, seco e limpo, de acordo com a norma DTU 59-3 e 54-1, antes de pintar remove as leitadas do betão e os produtos de cura por jateamento e depois uma remoção de pó cuidadosa.

SOBRE AÇO INOXIDÁVEL: limpeza abrasiva em Sa 2 1/2 de acordo com ISO 8501-1, possivelmente coberto com SIGMACOVER 280.

Perfil de rugosidade médio G (ISO 8503-1) ou Ra 10 a 13.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

PREPARAÇÃO DO PRODUTO :

Homogeneizar completamente a base e incorpore o endurecedor com agitação mecânica, tomando cuidado para não incorporar o ar mexendo lentamente. Use um agitador mecânico de baixa velocidade: 300 rpm máximo. A agitação deve ser continua no mínimo 3 minutos.

DILUENTE : Sem diluição

DILUENTE DE LIMPEZA : Diluente celulósico

APLICAÇÃO

Como primário, rolo ou espátula de 300 a 400 g / m².

Para nivelamento (recuperação planimétrica), misturar com 1,5 a 2 vezes o seu peso em sílica calibrada (0,1 a 0,3 mm) com espátula de borracha.

Como uma argamassa misturada com sílica calibrada, aplicada com afagadora helicóptero, ou colher de pedreiro; 1 parte em peso para 7 a 12 partes de sílica.

Como autonivelante 2-3 mm, adicionando corantes compatíveis (consulte-nos se necessário) e misturando com sílica calibrada (0,1 a 0,3 mm) à razão de 1 parte em peso para 1-1,5 partes de sílica, aplicada com talocha dentada.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO :

Temperatura ambiente: 10°C a 30°C

Humidade do suporte: < 4,5%

Suporte: Temperatura mínima: 3°C acima do ponto de orvalho

Suporte: Temperatura máxima: 30°C

HIGIENE E SEGURANÇA

PONTO DE INFLAMAÇÃO DO PRODUTO : Base e endurecedor : PI > 55°C

PONTO DE INFLAMAÇÃO DO SOLVENTE DE LIMPEZA : 21°C < PI < 55°C

C.O.V. em g/l sem diluição : 180

De acordo com a diretiva n° 2004/42/CE, este produto pertence à categoria A/j Revestimentos bicomponentes com função especial.

ETIQUETAGEM/RECOMENDAÇÕES : Etiqueta legal de acordo com as diretivas europeias sobre rotulagem de tintas e vernizes. (diretivas europeias 88-379 CEE – consulte a ficha de segurança na internet www.dyrup.com fornecedor PPG Dyrup,S.A.).

ARMAZENAGEM

CAPACIDADE : KIT 30 kg (Base : 20 kg / Endurecedor : 10 kg) e Kit 15 kg (Base : 10 kg / Endurecedor : 5 kg)

ARMAZENAGEM (entre +5°C a +35°C): 12 meses em embalagens de origem fechadas. Manter afastado de temperatura negativa.

CLASSIFICAÇÃO AFNOR (NFT 36005) : Família I Classe : 6b1

A presente ficha técnica tem como objetivo informar os nossos clientes sobre as propriedades do nosso produto. As informações aqui contidas baseiam-se em nosso conhecimento atual e nos resultados de testes realizados com uma preocupação constante de objetividade de acordo com as condições de uso em conformidade com as normas e DTU em vigor. A evolução da técnica é permanente cabe aos nossos clientes, antes de qualquer implementação, verificar com os nossos serviços que este folheto não foi modificado por uma edição mais recente.

Distribuído em Portugal por:

PPG Dyrup, S.A.

Rua Cidade de Goa, 26

2685-038 Sacavém

www.dyrup.pt • www.ppg.com • Tel.: 808 502 000

ITC 991 OUT-18 (PP0392)