

SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

DESCRIÇÃO

Epóxi de cura a polyamina adduct de altos solidos a dois componentes

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Desenhado principalmente para uso off-shore para manutenção na zona de impacto e marulha
- Resistência excelênte a água do mar
- Excelênte resistência a corrosão
- Boa resistência à abrasão
- A cura continua quando imerso na água
- Protecção de longo prazo com aplicação em só uma demão
- Resistência a protecção cathodico bem designado
- Adaptado para decapagem húmida ou substratos limpos a ultra alta pressão (UHPWW) mulhado ou seco

CORES E BRILHO

- Amarelo, preto (outras cores por incomenda)
- Brilhante

Nota: Caracteristicamente os revestimentos epóxi podem fazer engizamento e perder cor após da exposição à luz solar. Nota bem que o produto quando tingido em cores especiais, não pode ser usado como primário ou intermédio em sistemas com múltiplas demãos. Usar sempre lottes de cor feito na fabrica. Produtos tingidos em cores especiais só podem ser usados como ultima demão em sistemas com multiplas demãos.

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 122,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apendix 3: max. 207,0 g/l (aprox. 1,7 lb/US gal) 200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (by EPA Method 24)
Espessura de película seca recomendada	200 - 1000 µm (7,9 - 39,4 mils) depending on system
Rendimento teórico	4,3 m ² /l para 200 µm (170 ft ² /US gal para 8,0 mils)
Seco ao tato	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3,5 horas Máximo: 14 dias

SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

Dados para o produto misturado

Estabilidade do produto

Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco
Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Performance do producto dependerá do grau de preparação de superfície
- Aço; decapada a ISO-Sa2 ou ISO-Sa2½,
- Perfil de decapagem de 40 – 80 µm (1,6 – 3,1 mils) é recomendado
- Aço; preparado manual ou mecânico d'accordo com St3 ou SSPC-SP3 na construção nova e St2 ou SSPC-SP2 no manutenção, UHPWH d'accordo com WJ2L/3I (SSPC-VIS-4)
- A demão anterior deve ser compatível, estar seca e isenta de qualquer contaminação

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura de superfície durante aplicação deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)

- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Não juntar diluente a mais que o necessário para as propriedades certas para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta

Tempo de indução

Nenhum

Vida da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura

SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

4 - 8%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 in)

Pressão do bico

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

PISTOLA AIRLESS

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 8%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Orifício do bico

Approx. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

DILUENTE 90-53

SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 500 µm (20.0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3,5 horas	2 horas	1,5 horas
	Máximo	2 meses	1,5 meses	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias
Com produtos epóxi	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3,5 horas	2 horas	1,5 horas
	Máximo	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias	7 dias	4 dias
Com poliuretanos	Mínimo	48 horas	22 horas	14 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias	7 dias	4 dias

Nota: A superfície deve estar seca e isenta de contaminação

Tempo de cura para espessuras até 500 µm (20.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para manobrar	Cura completa
-5°C (23°F)	24 horas	48 horas	30 dias
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	18 dias
10°C (50°F)	5 horas	16 horas	14 dias
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 dias
30°C (86°F)	2 horas	5 horas	5 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 dias

Notas:

- O tempo de cura está relacionado com a esp. seca do producto e condições de ventilação na secagem. Alta espessura seca e falta de ventilação resulta em cura lenta
- Exposição prematura à água irá provocar embaquecimento de cores escuras quando aplicadas entre marés em cais, ancoradouros etc. isto não afeta as propriedades anticorrosivas do producto
- Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto á base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, como o contato com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

REFERÊNCIAS

• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJÍZIO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. JO texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.