

PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

DESCRIÇÃO

Revestimento de dois componentes base água epoxy curado com poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Epoxy multiuso de alta espessura para sistemas de pintura de protecção em estruturas de aço expostas à exposição atmosférica
- Particularmente apropriado quando não se permite o uso de solventes por razões de saúde e segurança
- Pigmentos livres de chumbo e cromato
- Pode ser repintado com a maioria de productos alquidicos e acabamentos de 2 componentes
- Fácil aplicação com brocha/rolo e (airless) spray
- Adequado para pavimentos de betao

CORES E BRILHO

- Limitada gama de cores disponiveis
- Semi brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volume de sólidos	53 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 5,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) max.6,0 g/l (aprox. 0,1 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 100 µm (3,0 - 3,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	7,1 m ² /l para 75 µm (283 ft ² /US gal para 3,0 mils) 5,3 m ² /l para 100 µm (213 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Seco ao tato	1,5 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 2 horas Máximo: 6 meses
Cura total depois de	4 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Catalisador se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 6 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura

PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço com primário adequado deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e dentro dos tempos de recobrimento
- As superfícies galvanizadas são variáveis e o método de tratamento idóneo é um sweep ligeiro seguido de desengorduramento e limpeza
- Betão; A superfície deve ser curada, limpa, seca e livre de materiais desintegrados ou calcários.

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar acima de 10°C (50°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A humidade relative durante a aplicação e a cura, não deve estar acima de 75%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base : endurecedor 70 : 30

- Uma ventilação adequada é necessária durante a aplicação e cura (ver fichas {1433} e {1434})
- Deve proteger-se sempre para que não se gele durante o armazenamento e/ou transporte
- Demasiada água pode dar como resultado reduzida resistência aos descolamentos e uma cura mais lenta
- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), ou então pode ser necessário adicionar água para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Só se deve misturar água depois de misturados os componentes

Tempo de indução

Nenhum

Vida da mistura

3 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

Água da torneira

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Orifício do bico

Approx. 0.48 mm (0.019 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)



PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

Água da torneira

Volume de diluyente

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

As seguintes tabelas ilustram o procedimento de limpeza do equipamento quando muda da aplicação de produtos base solvente para produtos base água (tabela 1) e de produtos base água para produtos base solvente (tabela 2)

Notas:

- Procedimentos de limpeza para o equipamento de pulverização
- Remover os filtros da bomba e pistola e limpar de forma apropriada

Procedimentos de limpeza

- Remover os filtros da bomba e pistola e limpar de forma apropriada
- As seguintes tabelas ilustram o procedimento de limpeza do equipamento quando muda da aplicação de produtos base solvente para produtos base água (tabela 1) e de produtos base água para produtos base solvente (tabela 2)

Tabela 1: Procedimento de limpeza de produtos base solvente para produtos base água

Sequência	Tipo de limpeza
1a limpeza	THINNER 90-53
2da limpeza	THINNER 70-05
3a limpeza	Com água quente de 30°C (86°F) a 35°C (95°F) em seguir pode se aplicar tintas base água

Tabela 2: Procedimento de limpeza de produtos base água para produtos base solvente

Sequência	Tipo de limpeza
1a limpeza	Água quente de 30°C (86°F) a 35°C (95°F)
2da limpeza	THINNER 70-05
3a limpeza	THINNER 90-53

PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para espessuras até 100 µm (40 mils)					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	3 horas	2 horas	1 hora	45 minutos
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses
Com SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Mínimo	24 horas	16 horas	12 horas	8 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses

Tempo de cura para espessuras até 100 µm (4.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para manobrar	Cura completa
10°C (50°F)	3 horas	18 horas	6 dias
20°C (68°F)	1,5 horas	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	5 horas	3 dias
40°C (104°F)	45 minutos	4 horas	48 horas

Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Mesmo sendo um produto base água, se deve evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.



PPG AQUACOVER™ 400

(SIGMA AQUACOVER™ 400)

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Preparação de superfície do betão (floors)	FICHA DE INFORMAÇÃO	1496
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

