

SUPER PRIMÁRIO DE ADESÃO

Refª 2077 ITC nº 1035

JUN-2020 (PP0527)



Primário epoxy aquoso de adesão, bicomponente, para uso em superfícies lisas e densas.

- Resiste à abrasão de leve a moderada, limpeza química ou derrame de produtos químicos se repintados com o produto epoxy ou poliuretano adequado.
- Pode ser recoberto com praticamente todos os produtos epoxy ou poliuretano, borracha clorada, revestimentos de borracha/vinil e acrílico.
- Indicado para substratos minerais não porosos, como telhas, betão, metais não ferrosos como o aço inoxidável, alumínio, aço galvanizado novo e plásticos termoendurecíveis como poliéster reforçado com fibra de vidro ou epoxy.
- Disponível como: **Componente A** (base) e **Componente B** (endurecedor)
- Cheiro: **Suave**
- Cor: **Branco translúcido**



PROPRIEDADES

- Aquoso
- Cheiro suave
- Grande poder de adesão em superfícies lisas e muito densas
- Elevado rendimento

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Rendimento:**
Teórico: 41 m²/L
Prático: 25-30 m²/L (demão fina de 25 µm húmidos (15 µm seco))
- **Secagem ao tato:** 6 h
- **Secagem repintura:** 12 h(30°C), 16 h(20°C), 24 h(10°C)
- **Secagem manuseamento:** 8 h

- **Enrijamento total:** 8 dias
- **Tempo de vida da mistura:** 2 h
- **Densidade:** 1,58 kg/L
- **Ponto de inflamação:** Não inflamável
- **Teor de sólidos (em volume):** 61,9%
- **Proporção de mistura (volume):** Base:Catalizador = 72:28
- **Resistência ao calor:** 150°C (calor seco)

Valor limite da UE para este produto (subcat. A/h): 30 g/l. Este produto contém no máx. 8 g/l COV.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Após preparação as superfícies devem estar bem secas, sem fissuras, desengorduradas, isentas de poeiras, partículas não aderentes e outros contaminantes.

- O betão novo deve curar e secar durante pelo menos 28 dias antes da aplicação do produto.
- Fazer uma limpeza geral da superfície com jacto abrasivo ou o uso de uma solução de limpeza adequada ao tipo de superfície (limpeza alcalina ou vapor de água).
- Proceder a todas as reparações necessárias.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Homogeneizar muito bem cada um dos componentes antes de os misturar.
- Diluir o componente A com água, de acordo com o método de aplicação.
- Adicionar o componente B (endurecedor) ao componente A (base) e homogeneizar com um misturador de baixa velocidade.
- Aplicação rolo ou trincha: diluir sempre a 20%.
- Aplicação pistola: até 20%.
- Proporção de mistura em volume: Componente A - Base (72%) e Componente B - Endurecedor (28%).

APLICAÇÃO

- Sobre as superfícies devidamente preparadas, aplicar 1 demão de acordo com a espessura de filme recomendada.
- Medir a espessura do filme húmido, para evitar espessuras excessivas.

Notas:

- 1- Não aplicar uma espessura de filme de tinta superior ao recomendado (ver rendimento).
- 2- Em paragens prolongadas do trabalho, imergir completamente a trincha ou o bico da pistola em água.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Trincha, rolo ou pistola (bicos de 1,2 a 2,0 mm; pressão de ar de 2 a 4 bar).

LIMPEZA DAS FERRAMENTAS

- Imediatamente após a aplicação com água quente e detergente.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Não aplicar uma espessura de filme de produto superior ao recomendado.
- Se a humidade relativa estiver alta durante a secagem, o tempo de cura será retardado.
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 5°C acima do ponto de orvalho.
- Não aplicar o produto com humidade relativa superior a 70% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 30°C.
- Aconselhamos o cumprimento das normas de segurança normalmente recomendadas na aplicação de tintas e na ficha de dados de segurança do produto.
- **CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM RECOMENDADAS:** Armazenar na embalagem original entre 5°C e 35°C, em lugar seco e bem ventilado, afastado de fontes de calor e da luz solar direta.

Nota: Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Clientes 808 502 000 ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736.

PPG DYRUP, S.A.

Rua Cidade de Goa, 26 | 2685-038 Sacavém
www.dyrup.pt | www.bondex.pt | Tel.: 808 502 000

